



E-LIFT 系列电动智能平衡吊

# 智能化提升系统

## 英格索兰E-LIFT系列电动智能平衡吊

英格索兰E-LIFT系列电动智能平衡吊采用独有的智能控制技术，以及由工业处理器控制的伺服驱动系统，为客户提供无与伦比的提升速度和精度，实现了生产效率的最大化，并最大程度降低工伤事故的发生。

### 产品优势



#### 自如的操作

随着操作者的动作同步上下移动，速度根据操作者的移动速度而定，既实现高速运行，又实现慢速而精确的操作



#### 超高的速度

提升速度最快可达40米/分钟，比传统提升设备的速度快2倍，极大地提高生产效率，同时确保操作者的安全性



#### 精确的定位

可实现提升速度小于0.3米/分钟的毫米级精确度，从而确保操作者在提升或装配精密、易碎部件时进行精确的定位控制



#### 全行程浮动

浮动模式下只需对负载施加最小250克的作用力，即可通过双手直接控制负载，在全行程范围内进行精确定位和精确放置



#### 安全的选择

符合CE认证，安全可靠。闭环伺服系统通过多级防护确保操作者的安全，减少潜在的工伤事故的发生





## 安全性

### 防反弹技术

当负载重量发生突然改变时，设备不发生偏移或反弹

### 超载保护

当负载超过额定起重量时，设备会自动保护并无法提升

### 断电保护

在发生断电故障时，负载将被保护性制动并锁定在原位

## 智能化

### 自定义编程

可通过编程模式设置系统参数，如虚拟限位、极限速度、响应速度等功能

### 扩展I/O接口

同轴手柄提供4个输入点/2个输出点，通过定制编程实现对夹具装置的完全控制

## 同轴手柄

### 360°旋转组件

手柄上下部位用滑环连接，允许手柄360 °旋转，防止电缆和气管出现缠绕

### 操作人员到位功能

手柄握把内置光电传感器，能够识别人手的正常操作，松手即停，即使无意碰到手柄设备也不会运行



### OLED显示屏

手柄上的显示屏可以对设备参数进行菜单式设置，还可以显示操作模式、负载重量、错误代码等信息

### 人体工程学手柄

手柄设计与操作人员的手部线条相吻合，符合人体工程学的设计

## 控制装置选项



**同轴滑动控制手柄  
电动智能平衡吊**

**特点：**

- 手柄与钢丝绳和负载同轴
- 允许操作人员近距离精确控制负载
- 负载随着操作人员的动作而移动

**应用：**

- 同轴操作
- 适用于负载较小，且操作人员可触及高度的场合

**远程安装式滑动控制手柄  
电动智能平衡吊**

**特点：**

- 手柄通过360°旋转组件与主机连接
- 允许操作人员更大范围精确控制负载
- 负载随着操作人员的动作而移动

**应用：**

- 手柄集成在终端夹具上
- 适用于负载较大，操作人员无法靠近负载的场合

**悬垂式按键控制手柄  
电动智能平衡吊**

**特点：**

- 手柄悬垂于主机下方
- 允许操作人员更大范围精确控制负载
- 上/下控制手柄来移动负载

**应用：**

- 远程操作
- 适用于梁下高度有限，且操作人员无法靠近负载的场合
- 适用于行程较大，操作人员无法触及高度的场合

**远程安装式按键控制手柄  
电动智能平衡吊**

**特点：**

- 手柄通过360°旋转组件与主机连接
- 允许操作人员更大范围精确控制负载
- 上/下控制手柄来移动负载

**应用：**

- 手柄集成在终端夹具上
- 适用于负载较大，操作人员无法靠近负载的场合

## 产品规格

EIS	EIS017138W16	EIS044138W16	EIS066138W16	EIS132068W18
ERS	ERS017138W16	ERS044138W16	ERS066138W16	ERS132068W18
ESP	ESP017138W16	ESP044138W16	ESP066138W16	ESP132068W18
ERP	ERP017138W16	ERP044138W16	ERP066138W16	ERP132068W18
最大起重重量 (载荷与工具) (kg)	80	200	300	600
最大提升速度空载 (m/min)	40	30	15	7.5
最大提升速度满负荷 (m/min)	30	23	12.8	6.8
浮动模式下的最大提升速度 (m/min)	36	27	13.5	6.8
最大提升范围 (m)	3.5	3.5	3.5	1.7
额定功率 (W)	750	1500	2000	2000
主电源电压 (VAC)	单相220V±10%		三相220V±10%	
最大电流 (安培)	10	12	15	15
运行温度范围	-10-60°C			
运行湿度范围 (非凝结)	0-93%			
机械作业可用功率	24VDC、0.5A			
虚拟限位和减速点	硬限位、软限位			
提升介质	不锈钢钢丝绳 (φ5.00mm 19绳束X7钢丝)			φ6.50mm 19绳束X7钢丝
重量显示精度	±1%额定起重量			
冷却方式	自然风	自然风/强迫风		
设备重量 (kg)	45.5	61.5	62	68.5
噪声	≤80db			

## 可选配件

同轴滑动控制手柄		远程安装式滑动控制手柄 悬垂式按键控制手柄		360°旋转组件	
不带气路	带气路	常规款	常规款	不带气路	带气路
MK-ELIFT-122	MK-ELIFT-122SA	MK-ELIFT-122RS	MK-ELIFT-132	MK-ELIFT-304	MK-ELIFT-304HA

滑动小车连接架		转接线		附加选项	
IR连接架	KBK连接架	折臂吊转接线4米	夹具连接线2米	无线遥控手柄	扩展盒
MK-ELIFT-212	MK-ELIFT-212KBK	MK-ELIFT-224E	MK-ELIFT-224C	MK-ELIFT-132WL	MK-ELIFT-424

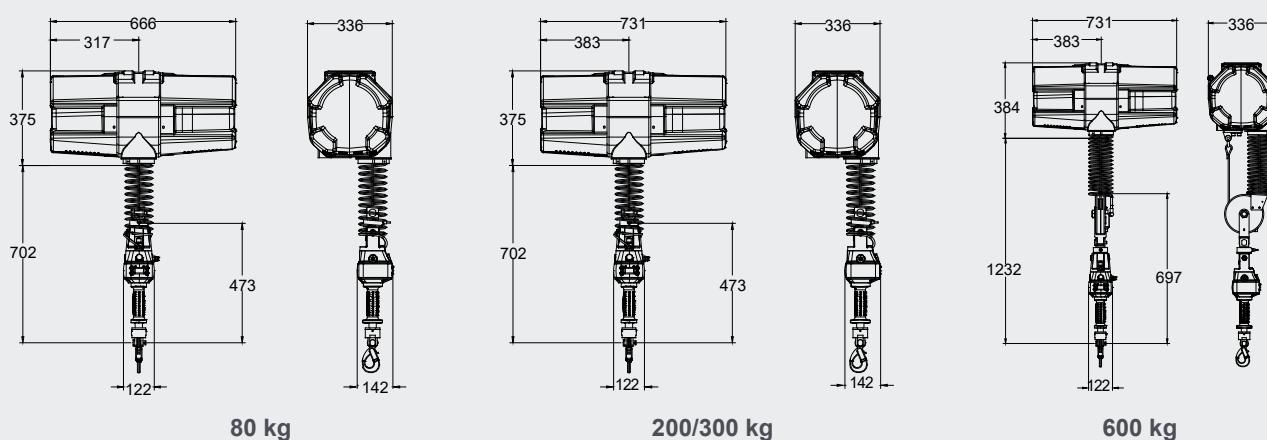
## E-LIFT系列选型表

示例:EIS017138W16SAE

控制装置	起重量	行程距离	钢丝绳长度	手柄气路	转接线
EIS	017	138	W16	SA	E
EIS = 同轴滑动控制手柄	017 = 176 lbs (80 kg)	138 = 138 in (3.5 m)	W16 = 16 ft (5 m) 80/200/300 kg标准钢丝绳长度	SA = 同轴滑动控制手柄带气路	E = 折臂吊转接线4米
ERS = 远程安装式滑动控制手柄	044 = 441 lbs (200 kg)	68 = 68 in (1.7 m)	W18 = 18 ft (5.5 m) 600 kg标准钢丝绳长度	HA = 360 °旋转组件带气路	C = 夹具连接线2米
ESP = 悬垂式按键控制手柄	066 = 661 lbs (300 kg)		WXX = 请注明钢丝绳长度 W20 = 20 ft (6 m) W23 = 23 ft (7 m) W26 = 26 ft (8 m)		
ERP = 远程安装式按键控制手柄	132 = 1323 lbs (600 kg)				

## 尺寸图

单位:mm



备忘

备忘



英格索兰(纽交所代码:IR),以企业家精神和主人翁意识为动力,致力于为我们的员工、客户、股东和地球创造更美好的生活。客户信赖我们,在关键业务流程构建和工业解决方案中提供具有卓越性能和耐用性的产品。即使在极其复杂和严苛的工况下, 我们旗下备受赞誉的80余个品牌的产品和服务亦能凭借优越的性能脱颖而出。我们的员工将持之以恒地为客户提供可靠的专业知识,帮助客户提高生产力和效率,与客户建立终身连接。 更多信息,敬请访问 [www.IRCO.com.cn](http://www.IRCO.com.cn)。

©2025 Ingersoll Rand PT-0102825-CN

24小时全国免费服务热线:

**400 012 1268**

**400 820 2128**

[www.ingersollrand.com](http://www.ingersollrand.com)



官方 微信