

好氧颗粒污泥技术 (AGS)



英格索兰集团 Ingersoll Rand

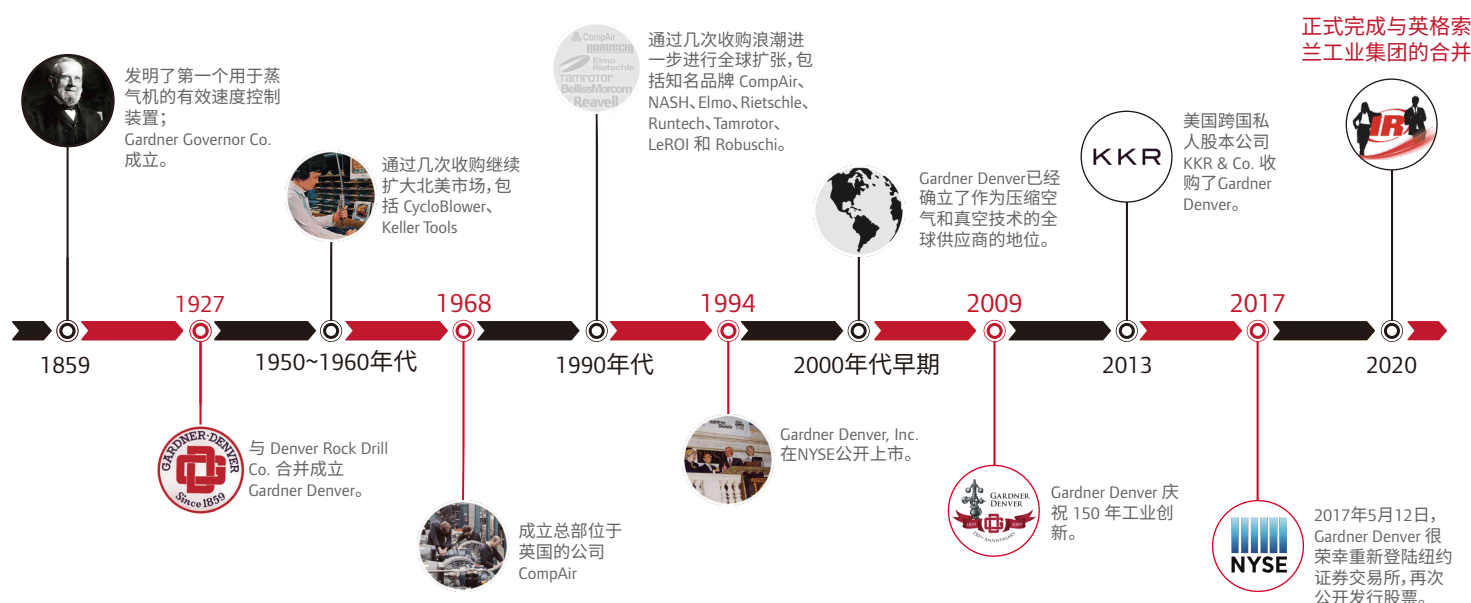
英格索兰（纽交所代码：IR），以企业家精神和主人翁意识为动力，致力于为我们的员工、客户、股东和地球创造更美好的生活。客户信赖我们，在关键业务流程构建和工业解决方案中提供具有卓越性能和耐用性的产品。即使在极其复杂和严苛的工况下，我们旗下备受赞誉的80余个品牌的产品和服务亦能凭借优越的性能脱颖而出。我们的员工将持之以恒地为客户提供可靠的专业知识，帮助客户提高生产力和效率，与客户建立终身连接。更多信息，敬请访问 www.IRCO.com.cn。

格南登福品牌发展史 Gardner Denver

英格索兰集团格南登福Gardner Denver品牌创立于1859年，专注于开发创新产品和工程设计解决方案，为我们的客户解决运营难题。凭借全球协作、强烈的客户服务意识和深厚的应用知识，我们提供适用于多种制造和工艺应用的可靠、高效的设备。自2020年3月1日起，英格索兰的工业集团和格南登福已经正式合并成立了新的英格索兰公司。

现在，作为一家规模更大、实力更强的公司，我们可以更好地为您提供更全面的解决方案和更广泛的产品和服务组合。新英格索兰以企业家精神和主人翁意识为动力，致力为我们的员工、客户和身边的人创造更美好的生活。

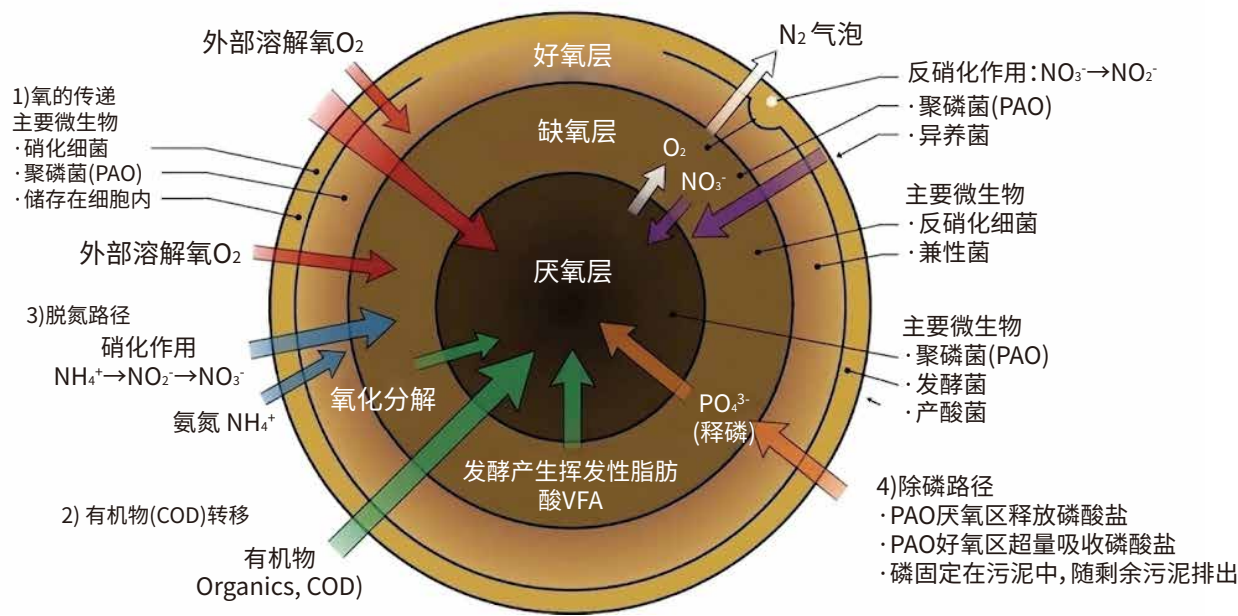
格南登福鼓风机产品线是英格索兰工业集团与格南登福工业集团合并后，依托双方的设计制造及运营优势设计出的产品线，为锂电、光伏、水处理、食品、医药等众多行业量身打造，除严苛的工程设计及质量品控外，整机及售后服务的综合解决方案亦拥有强大的品牌实力。



好氧颗粒污泥技术 (AGS)

AGS：即好氧颗粒活性污泥，区别于好氧絮状活性污泥。好氧颗粒污泥是在不投加载体，经过培养、驯化和筛选，形成较为表面光滑、结构密实的颗粒状活性污泥。

好氧颗粒污泥微观结构及同步脱氮除磷物质迁移原理图解



与普通絮状活性污泥相比，好氧颗粒污泥具有：

- 沉降速度快
- 稳定性好，不易发生污泥膨胀
- 抗冲击能力强(耐毒，耐盐，耐油)
- 层状结构，微型AAO反应器



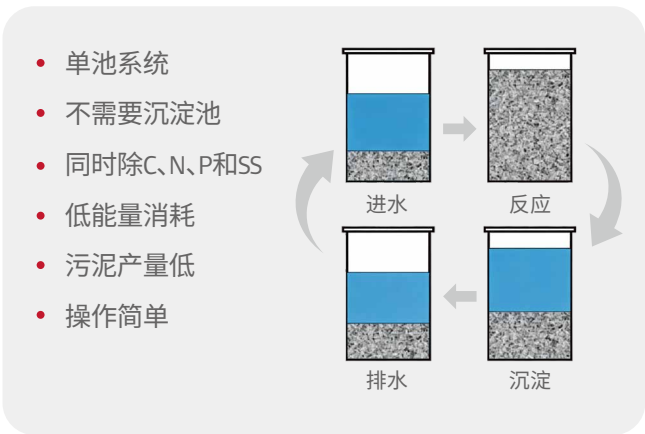
AGS技术优势

节能、智能、扩能

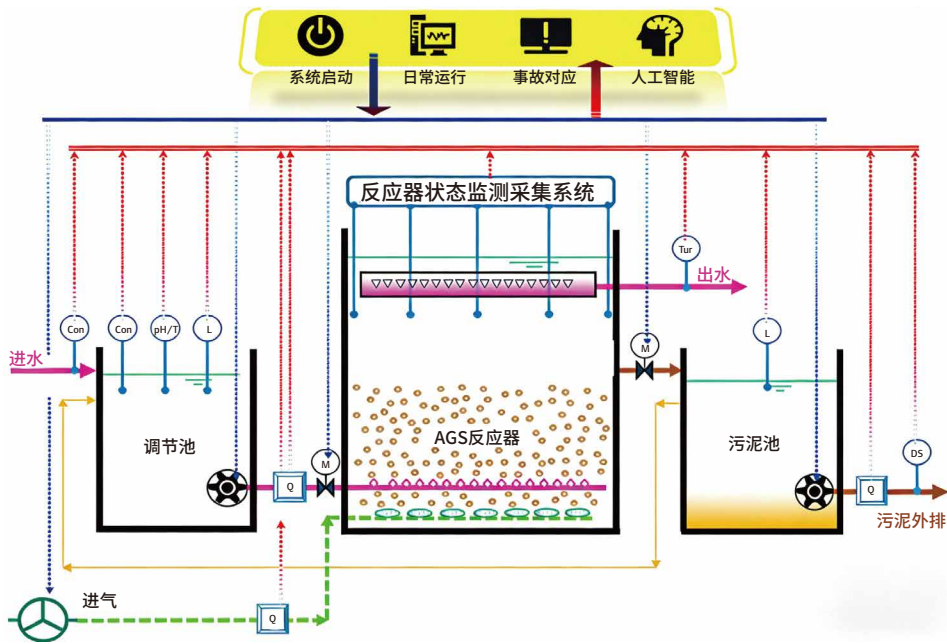
- 具备通过微生物自凝聚作用形成的好氧颗粒污泥——不用补充“生物核”填料就能富集微生物；
- 污泥沉降性能好，单位体积污泥浓度高——省占地，较传统工艺节省50%~75%；
- 无回流泵、搅拌器等动转设备，精准曝气——能耗低，较传统生化工艺降低30%~60%；
- 好氧颗粒污泥对磷(P)吸附能力强，匹配精准加药系统——药剂(除磷剂、碳源)消耗低；
- 数字化、自动化程度高，人为干预程度低——减少操作及管理人员，降低人工成本；
- 球形微生物分层结构，生物相丰富——实现碳、氮、磷一体化去除，水质稳定，抗冲击能力强；
- 独立单反应器结构，设备集成化程度高——工艺设备化、减少土建工程受制于人、材及工期；

应用场景

- AGS技术是传统二级生化工艺的升级迭代工艺——适用于所有需要生化处理的污水项目中的二级生化单元；
- 用于已建污水厂扩能改造（无地扩建）——用于原有SBR、CASS等工艺的扩能，扩能50%~150%；
- 新建系统用于优化已有污水系统——新建AGS系统污泥用于改善老系统运行效果，提高污泥SVI；
- 对占地、运行成本或人力成本敏感的客户——发挥AGS技术的优势，节省占地、降低能耗及人工成本；
- 对施工工期敏感的客户——一体化反应器标准化设计，工业化生产，安装周期短

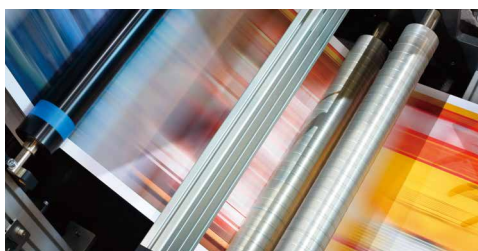


传统的生物除碳、脱氮、除磷处理工艺



客户群体

基于公司成熟的压缩机/鼓风机/真空泵系列产品及专业化生物技术——好氧颗粒污泥（AGS）为依托，通过拥有丰富经验的专业化团队，借助国际合作伙伴的支持，向市政及各工业领域（食品、乳制品、制药、石油、化工、印染、造纸、电力、钢铁等工业企业及工业园区）的客户提供水处理整体解决方案，实现先进的产品、技术和服务的本地提供和交付。



服务内容

作为污水处理全流程设备集成及技术服务商，可以与具备设计资质的设计院及建安相关资质的施工方组成EPC联合体实施污水处理项目总承包；

或作为污水处理全流程解决方案（或核心AGS工艺包）、核心工艺（集成）设备的供货及技术支持方，向项目总承包方或项目业主提供高附加值设备供货及技术服务。

Gardner Denver 完善的鼓风机产品线及服务



BR 罗茨鼓风机组

最大流量: 10,400 m³/h
最大压力: 1.0 bar(g)
驱动方式: 皮带
润滑形式: 甩油润滑

- 结构紧凑
- 经久耐用
- 宽广的调节能力
- 操作便捷



BM 磁悬浮鼓风机组

最大流量: 22,800 m³/h
最大压力: 1.3 bar(g)/3.0 bar(g)

- 节能高效
- 静默运行
- 远程监控
- 易安装, 免维护



BS 螺杆鼓风机

最大流量: 10,350 m³/h
最大压力: 2.5 bar(g)
驱动方式: 皮带/直联
润滑形式: 甩油润滑/强制润滑

- 节能高效
- 可靠性高
- 调节比大
- 智能调节与远程监控



BG 高速离心鼓风机

最大流量: 60,000 m³/h
最大压力: 2.0 bar(g)/3.0 bar(g)

- 可靠稳定
- 噪音低
- 等温效率高
- 维护成本低



Cycloblower HE 螺杆鼓风机

最大流量: 10,500 m³/h
最大压力: 2.5 bar(g)
润滑形式: 甩油润滑/强制润滑

- 高效节能
- 食品级涂层
- 配置丰富
- 安装便捷



RBS 三叶罗茨鼓风机

最大流量: 25,000 m³/h
最大压力: 1.0 bar(g)
润滑形式: 甩油润滑

- 节能高效
- 安静可靠
- 安装便捷

量身定制格南登福原装维修包

依据格南登福的产品设计及特点, 并经过几十年的维护实践经验, 为用户定制理想优化组合的零件保养包, 用户只需按照格南登福机器保养计划表进行保养, 到了规定的运行时数, 只需一个简单的维修包就可以很方便地帮助用户进行维修保养更新, 不仅节省成本而且使用户不再为保养问题而烦恼。



现场跟踪服务



维修保养更新

对于特殊需要的客户, 我们还可以常年派驻专员小组至用户现场, 进行24小时的跟踪服务。定点的现场检查维护、定时的保养措施及随时随地的现场维修。

Gardner Denver

英格索兰集团风机&真空事业部
登福机械(上海)有限公司

上海市仙霞路99号尚嘉中心11楼
全国免费咨询电话: 400-168-8866

www.gardnerdenver.com.cn

本样本所载内容, 如有变更, 恕不另行通知, 敬请谅解!

© 2026 Ingersoll-Rand B-C-29-2603-CN



英格索兰ITS风机与真空泵
微信公众号

